DOCUMENTACIÓN TÉCNICA IRON-GROUP

ZL60KN

Cargador frontal

ATENCIÓN TADSA · DELICIAS, CHIHUAHUA

VENTA · REFACCIONES · SERVICIO · SOPORTE TÉCNICO

WhatsApp: (656) 102 0031
Celular Delicias: (639) 120 1537
Oficina: (639) 474 3936
Zona: de Chihuahua a Jiménez

Calzada del Charro 909
Col. Carmen Serdán · C.P. 33010
Delicias, Chihuahua, México
ventas@tadsamx.com

La documentación siguiente corresponde al archivo técnico original de IRON-GROUP.

Configuración, existencia y condiciones comerciales sujetas a confirmación de TADSA.

IRON

CARGADORES DE RUEDAS

ZL60KN



IRONGROUP

ZL60KN

Características principales	
Capacidad del balde	**3.0~4.5 m³**
Carga operativa nominal	**6000 kg**
Potencia	**177.4 kW / 238 hp**
Peso operativo	**20000±300 kg**
Máxima fuerza de rompimiento	**205 kN**

Descripción		Especificación	Unidad
Altura de descarga		3170~3750	mm
Alcance en altura máxima		1200~1360	mm
Distancia entre ejes		3350	mm
Ancho entre neumáticos		2265	mm
Potencia máxima		238	hp
Ciclo hidráulico de elevación		≤5.9	s
Ciclo hidráulico total		≤10.9	s
Radio de giro mínimo		6005	mm
Ángulo de articulación		38	°
Ángulo de salida		28	°
Tamaño de cubiertas		23.5-25	
Dimensiones generales L×W×H		8505×3220×3515	mm
Modelo motor		SC11CB240.1G2B	
Potencia		177.477 / 238	kW / hp
Velocidades	1ra marcha (A/R)	6/6	km/h
	2da marcha (A/R)	11/11	km/h
	3ra marcha (A/R)	22/22	km/h
	4ta marcha (A/R)	34/34	km/h

*Estructuras y especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

ZL60KN

Seguridad y confort





· El dispositivo de trabajo con pilotaje totalmente hidráulico y el sistema de dirección permite un control práctico y reduce la fuerza de trabajo del conductor.

· El mecanismo de dirección, el asiento y la caja de control se pueden ajustar libremente según las necesidades del operador.

· La fuerte interactividad hombre-máquina de los pedales y controles mitiga la fatiga durante operaciones prolongadas.

· La combinación (modo flexible / modo rígido) del modo hidráulico variable y el modo mecánico rígido se aplica a la dirección, con el fin de aliviar el impacto y garantizar la comodidad de conducción.

· Bien aislada contra el ruido, el polvo y el calor, la cabina con estructura integral completamente cerrada crea un entorno de conducción saludable.

· Los cristales panorámicos y los espejos retrovisores esféricos de gran tamaño garantizan una visión amplia y operaciones fáciles y seguras.

· El espacio utilizable de la cabina se ha ampliado en un 20% y los asientos son inclinables hacia atrás en un gran ángulo para brindar mayor comodidad.

· El sistema de aire acondicionado ligeramente presurizado con función de filtración proporciona al operador un ambiente de trabajo confortable.

· Instrumentos claros y bien visibles, similares a los de los automóviles.

· Cámara de marcha atrás: El sistema de cámara de marcha atrás opcional ofrece una mayor seguridad en marcha atrás.

ZL60KN





Características del modelo

· Las piezas estructurales reforzadas y resistentes, el sistema de transmisión mejorado y las piezas críticas de suministro global pueden soportar cargas de torsión e impacto en condiciones de trabajo diversificadas.

· La transmisión controlada electrónicamente combina perfectamente con el motor. El sistema de trabajo incluye nivelador automático, pilot control y alta eficiencia de operación.

· Con un diseño de amplio alcance, esta máquina es aplicable a entornos de trabajo diversificados, incluyendo gran altitud, mucho polvo, altas temperaturas y bajas temperaturas. Los diversificados accesorios se pueden equipar para satisfacer las necesidades de condiciones de trabajo diversificadas.

· La medición de presión centralizada, el mantenimiento “todo en uno”, radiador de fila de fácil limpieza con gran espacio entre aletas e intervalo de reemplazo extendido del aceite hidráulico. logra un tiempo de parada corto y un bajo costo de mantenimiento.

· La aplicación integral de distribución automática de energía (APD) sistema de ahorro de energía y la elección de múltiples modos de energía ahorran en promedio un 15% de combustible.

· La cabina globalizada, totalmente cerrada y ligeramente presurizada con calefacción y aire acondicionado. El sistema presenta una visión amplia y logra agrandar el espacio interior en un 20%. La multidireccional caja de control ajustable y la columna de dirección y el diseño ergonómico científico aportan sobre una experiencia de conducción de primera clase.

ZL60KN

Adaptabilidad del entorno

· Funcionamiento normal bajo temperatura ambiente de -35ºC~+45ºC.

· Sin caída de potencia a una altitud de hasta 3.000 m.

· Se instala un ventilador de alto flujo en varios sistemas para satisfacer las necesidades operativas en entornos con mucho polvo.

Adaptabilidad a las condiciones de trabajo

· Los baldes diversificados se pueden equipar según el material de manipulación.

· Los diversos accesorios se pueden equipar en función del material de manipulación.

Mantenimientos convenientes

· El diagnóstico remoto de fallas por GPS funciona con un manual de mantenimiento exclusivo para reducir el costo de mantenimiento del usuario y ayudar al cliente en la administración del equipo.

· El capó del motor adopta un diseño de puerta grande abatible hacia arriba con un gran ángulo de apertura para facilitar el mantenimiento diario.

· El mantenimiento integral se puede realizar para el filtro de aceite del motor, el filtro diésel, los filtros de la transmisión y del convertidor de par y el filtro de aire.

· La medición centralizada de la presión y la lubricación centralizada de las bisagras facilitan los servicios y mantenimientos.

· El cilindro de refuerzo, el depósito de aire y el aire acondicionado dispuestos externamente logran una disposición estructural razonable y un mantenimiento sencillo.

· La red protectora para los dispositivos de aire acondicionado externos protege las aletas del radiador contra el bloqueo por materiales extraños y mantiene las aletas fácilmente limpiables.

ZL60KN

Atención al cliente

· Soporte posventa: contamos con personal técnico profesional y distribuidores para ayudar a los usuarios a seleccionar el mejor modelo adecuado para las condiciones de trabajo requeridas. Además, contamos con una poderosa capacidad de remanufactura para que los usuarios ahorren costos de operación del ciclo de vida.

· Opciones diversificadas: El sistema de pesaje automático opcional, el sistema de lubricación centralizada automática, el sistema de visión trasera, el sistema de diferencial de deslizamiento limitado, el sistema de baño de aceite, el sistema de control proporcional electrohidráulico y el sistema de frenos húmedos totalmente hidráulico están a su elección.

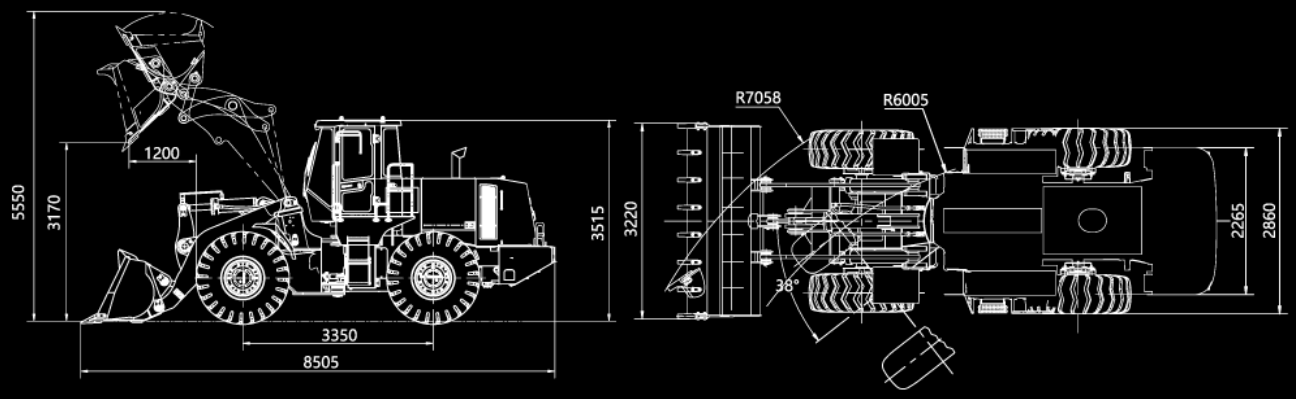
Economía de operación

· El sistema hidráulico de alta conservación de energía y alta eficiencia se aplica para lograr una mayor eficiencia en la utilización del combustible y una capacidad de trabajo más potente.

· El intervalo de reemplazo se extiende de 250 h a 500 h para el aceite del motor y se extiende a 2000 h para el aceite hidráulico para acortar el tiempo de parada y reducir el costo de mantenimiento. Además, el volumen de reemplazo de aceite hidráulico se reduce en un 20% en comparación con modelos similares.

· El dispositivo de trabajo tiene un diseño optimizado para reducir el consumo innecesario y mejorar la tasa de utilización de energía.

Dimensiones generales



ZL60KN

Fiabilidad / Alta Eficiencia

Eje motriz mejorado

· Con materiales y procesos optimizados, el reductor principal y el reductor de rueda pasaron la prueba de vida útil de confiabilidad líder en la industria de >900,000 ciclos.

· La carcasa del eje tiene un diseño optimizado y su sección transversal se ha ampliado para aumentar la capacidad de carga y la resistencia a la flexión en un 10%.

· El eje con freno húmedo opcional y libre de mantenimiento mejora la fiabilidad del frenado.

Motor

· El filtro de aire de tres etapas está diseñado especialmente para ambientes de trabajo severos en la industria de maquinaria de construcción.

· El filtro de combustible de múltiples etapas asegura una buena adaptabilidad del combustible y garantiza la limpieza del sistema del motor.

Sistema hidráulico

· La tecnología de confluencia/distribución de doble bomba se aplica para que la bomba de dirección suministre preferentemente aceite al sistema de dirección. Cuando no se realiza una operación de dirección, el flujo de la bomba de dirección fluye completamente hacia el sistema hidráulico de trabajo para reducir el caudal de la bomba de trabajo, mejorar la confiabilidad de las unidades hidráulicas y al mismo tiempo reducir el calor generado del sistema hidráulico conservar energía.

· La función de descarga automática se proporciona para reducir la pérdida de energía por desbordamiento de alta presión del sistema hidráulico, aumentar la fuerza de tracción en un 15% en operación combinada y mejorar notablemente la eficiencia de trabajo.

Dispositivo de trabajo

· El sistema de articulaciones de alta eficiencia presenta movimientos rápidos, gran fuerza de arranque y una potente capacidad de elevación.

· Con un diseño de forma óptima, el balde presenta una baja resistencia a la inserción y un alto índice de llenado.

· Para evitar salpicaduras de material, se montan adicionalmente placas guía en el balde estándar y en el balde para rocas.

Piezas estructurales

· El diseño súper resistente y robusto elimina las debilidades parciales y satisface las necesidades en condiciones de operación severas y diversificadas con una prueba de destrucción por fatiga de millones de ciclos.

· El proceso de soldadura por robot garantiza una calidad de soldadura estable y una alta profundidad de fusión.

Transmisión de contraeje de control electrónico de alta resistencia

· Se mejoran el material y el tratamiento térmico de las estrías de conexión del eje de la bomba y se aplica lubricación forzada para prolongar la vida útil en un 20%.