DOCUMENTACIÓN TÉCNICA IRON-GROUP

ZL50GN

Cargador frontal

ATENCIÓN TADSA · DELICIAS, CHIHUAHUA

VENTA · REFACCIONES · SERVICIO · SOPORTE TÉCNICO

WhatsApp: (656) 102 0031
Celular Delicias: (639) 120 1537
Oficina: (639) 474 3936
Zona: de Chihuahua a Jiménez

Calzada del Charro 909
Col. Carmen Serdán · C.P. 33010
Delicias, Chihuahua, México
ventas@tadsamx.com

La documentación siguiente corresponde al archivo técnico original de IRON-GROUP.

Configuración, existencia y condiciones comerciales sujetas a confirmación de TADSA.

IRON

CARGADORES FRONTALES

ZL50GN



IRONGROUP

ZL50GN

Características principales

Capacidad del balde	**2.5~4.5 m³**
Capacidad de carga	**5000 kg**
Potencia	**162 kW / 217 hp**
Peso operativo	**17500±300 kg**
Altura de descarga	**3100~3780 mm**
Máxima fuerza de rompimiento	**175±5 kN**

Descripción		Especificación	Unidad
Alcance en altura máxima		1100~1220	mm
Distancia entre ejes		3300	mm
Ancho sobre neumáticos		2250	mm
Potencia máxima		160±5	kN
Ciclo hidráulico de elevación		≤6	s
Ciclo hidráulico total		≤10.5	s
Radio de giro mínimo		5925±50	mm
Ángulo de articulación		38	°
Ángulo de salida		30	°
Tamaño de cubiertas		23.5-25-16PR	
Dimensiones generales		8225×3016×3515	mm
Modelo motor		WD10G220E21	
Potencia		162 / 217	kW / hp
Velocidades	1ra marcha (A/R)	13/17	km/h
	2 da marcha (A/R)	41	km/h

* Estructuras y especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

Características destacadas

· La fuerza de tracción de 160 kN y los más de 3.5 metros de altura de vuelco le permiten manejar fácilmente las más severas condiciones de trabajo.

· Los más de 7,500 Kg de capacidad de elevación y los 170 kN de fuerza de rompimiento le permiten manejar cualquier tipo de material fácilmente..

ZL50GN

Seguridad y confort





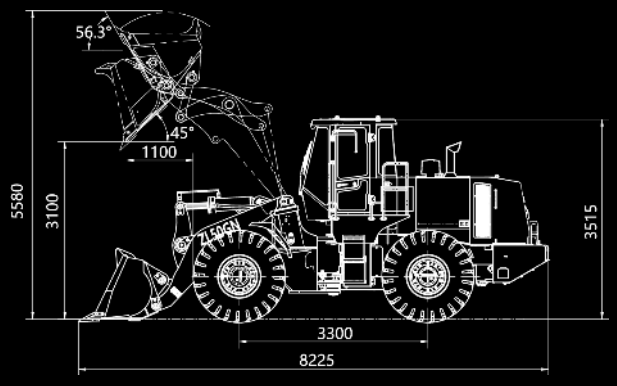

· El diseño y el acceso a la cabina están ergonómicamente optimizados para crear la mejor experiencia de manejo y operación para el operador. Instrumental VDO completamente rediseñado y digitalizado.

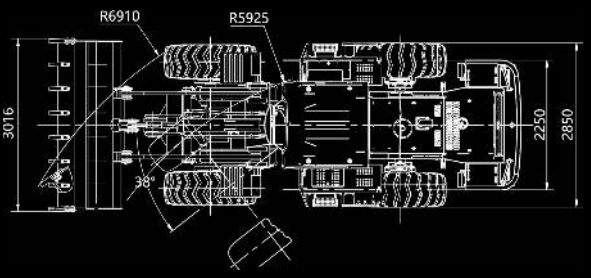
· La columna de dirección, la butaca y el joystick son completamente ajustables de acuerdo a los hábitos del operador. El sistema Pilot Control asegura un comando preciso e intuitivo, con la caja controladora en línea con la butaca. El instrumental de fácil visualización, la cabina panorámica y los espejos retrovisores esféricos extra grandes permiten una visión amplia y facilidad y seguridad en la operación.

· La cabina íntegramente sellada cuenta con un potente equipo de aire acondicionado lo que permite trabajar en un ambiente saludable, con sonido reducido y temperatura controlada.

· El completo interior y las medidas de reducción de sonido en la operación y en el compartimiento del motor reducen el sonido por más de 6dB. Los espejos retrovisores esféricos extra grandes aumentan el campo visual en un 30%. Se incluyen accesorios como portavaso y puerto de carga.

Dimensiones Generales





ZL50GN

Características del modelo

· Transmisión de alta eficiencia con alto torque correctamente relacionados.

· Estructura de carga súper-pesada sin componentes que se traduzcan en peso redundante.

· Con la nueva distancia entre ejes, la capacidad de trabajo y estabilidad son líderes en la industria.

· El nuevo diseño de los puntos de articulación reducen el radio de giro y disminuye el desgaste de neumáticos y consumo de combustible.

· La cabina ergonómicamente diseñada adopta una nueva estructura, interiores confortables, reducción de sonido, con un amplio campo visual, espaciosa y con alto confort de operación.

· Las diversas configuraciones y la amplia gama de implementos permiten la adaptación a las necesidades de diferentes regiones y condiciones de trabajo.

Mejoras en el mantenimiento

· El portón trasero rotativo facilita la limpieza del radiador.

· El portón lateral de amplia apertura permite el fácil acceso al motor y periféricos relacionados.

· El sistema de freno adopta la estructura abierta, lo que permite un fácil acceso a las pastillas sin necesidad de desarmar los neumáticos.

· Alarma de baja presión de aceite y alarma de presión de carga del freno baja.

· Indicador de temperatura de aceite y alarma de alta temperatura.

· Optimización de los puntos de engrasado, facilitando notablemente el proceso.

· Mejora en el diseño que facilita el acceso a la cabina.

· La ubicación y tamaño de los paneles fueron optimizados para facilitar el mantenimiento.

ZL50GN

Características tecnológicas

· Versión optimizada de la ZL50G, el modelo líder en los cargadores frontales asiáticos.

· Conjunción de innumerables tecnologías

Diseño orientado hacia el operador

· **Ascenso/Descenso mejorado y seguridad en la operación:** mejoras en escaleras de acceso y barandas que cumplen con los estándares EU y plataformas con perforaciones anti-deslizamiento.

· **Estabilidad de frenado:** sistema de freno de disco hidráulico asistido en los cuatro neumáticos que aseguran frenado estable, seguridad y confiabilidad.

· **Doble limitador:** doble sistema limitador (hidráulico flexible y mecánico rígido) de la dirección para evitar impactos, accidentes y garantizar la seguridad en la operación.

· **Sistema nivelador automático:** el balde incorpora el sistema de descarga a elevación máxima automática y nivelación automática durante el movimiento, mejorando la eficiencia y el derrame durante la operación.

· **Dirección de flujo ampliado:** el flujo hidráulico del sistema de dirección asegura la conducción estable y precisa.





ZL50GN

Estructura para trabajo pesado ampliamente probada

Potencia

· Motores que cumplen con los estándares de emisión TIER II, de bajas revoluciones y consumo.

· Potente motor con reserva elevada de torque, entrega instantánea de potencia durante la operación y en las operaciones más pesadas.

· Filtro de aire de tres etapas de fácil mantenimiento y bajo costo.

Chasis

· Diseño para trabajos pesados, soldadura robótica que asegura una eficiente resistencia a la torsión y notables capacidades de sobrecarga.

· Tecnología de análisis de elementos para reducir la concentración de estrés y eliminar debilidades estructurales, esto permite aumentar la resistencia contra impactos y sobrecargas.

Diseño de balde reforzado

· Material resistente al uso intensivo. Fabricado con placas de acero de alta resistencia para mejorar la resistencia al desgaste y los impactos en más de un 30%.

· El diseño de la estructura para cargas críticas evita la distorsión y deformación del balde.

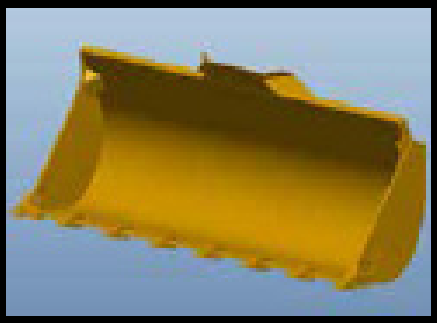
· El impacto del vuelco se redujo un 30%, mejorando notablemente la confiabilidad del balde y del brazo.

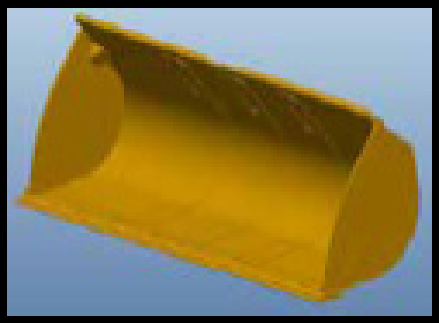
Diversidad de baldes

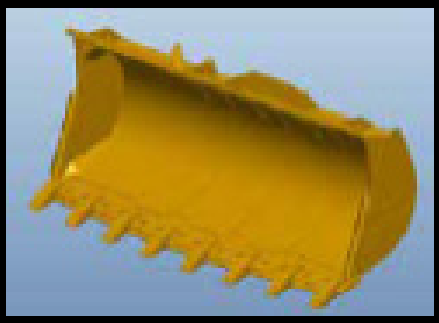
· Balde de uso general: adecuado para diversas condiciones de trabajo.

· Balde roquero: recomendado para manejo de material duro (tales como rocas), con mejoras en la resistencia contra el impacto y el desgaste.

· Balde para material liviano: recomendado para el manejo de material a granel (tales como el carbón), con mejoras en la capacidad del balde y en la eficiencia.







ZL50GN

Estructura para trabajo pesado ampliamente probada

Articulaciones seguras y confiables

· El nuevo diseño de los puntos de articulación reducen el radio de giro y disminuye el desgaste de neumáticos y consumo de combustible.

· El espacio entre las articulaciones superiores e inferiores demuestran la firmeza estructural y el espacio para realizar los mantenimientos.

· El sistema de doble rodamiento cónico para la articulación principal permite una amplia capacidad de carga y larga vida útil.

Ejes de alta resistencia

· Permiten la sobrecarga para satisfacer las necesidades de diversos tipos de operación y trabajos de alta carga.

Unidades hidráulicas y eléctricas de calidad internacional

· Válvula de distribución y amplificadora de flujo de primera clase que garantizan que no haya pérdidas de presión, menos recalentamiento y máxima confiabilidad.

· Bomba hidráulica reconocida internacionalmente que otorga potencia hidráulica eficiente.

· Mangueras de líquido hidráulico de calidad internacional que soportan temperatura y elevada presión.

· Tuberías de líquido hidráulico con doble sellado (rosca cónica 240 DIN + o-ring) que evita filtraciones.

· Los arneses están fabricados con material de calidad importada y el proceso está optimizado para garantizar la fiabilidad del sistema de circuitos eléctricos.